

**CONTO TERZI -****ISTITUTO: PARCO ARCHEOLOGICO DEL COLOSSEO****I TRIMESTRE ANNO 2021**

COGNOME + NOME	ISTITUTO DI APPARTENENZA	TITOLO EVENTO	SEDE EVENTO	TERZO PAGATORE	DATA PRESTAZIONE	Totale
ACCOGLI LUIGI	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	904,30 €
<b>ACCOGLI LUIGI Totale</b>						<b>904,30 €</b>
BALDARI ELENA PATRIZIA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	637,72 €
<b>BALDARI ELENA PATRIZIA Totale</b>						<b>637,72 €</b>
BAUCO ROMANO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	939,15 €
<b>BAUCO ROMANO Totale</b>						<b>939,15 €</b>
BELARDONI RITA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	271,29 €
			Coordinamento febbraio 2021	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	633,00 €
<b>BELARDONI RITA Totale</b>						<b>904,29 €</b>
BIAGIOTTI ROBERTO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.205,73 €
<b>BIAGIOTTI ROBERTO Totale</b>						<b>1.205,73 €</b>
CAMMARANO DONATO	PA-COLOSSEO	RIPRESE RAI "Porta a Porta"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	MARZO 2021	120,57 €
<b>CAMMARANO DONATO Totale</b>						<b>120,57 €</b>
CARABELLESE FRANCO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.288,62 €
<b>CARABELLESE FRANCO Totale</b>						<b>1.288,62 €</b>
CASCIA BRUNO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	301,43 €
<b>CASCIA BRUNO Totale</b>						<b>301,43 €</b>
CASTALDO GIOVANNI	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.669,18 €
<b>CASTALDO GIOVANNI Totale</b>						<b>1.669,18 €</b>
CATALDO DAVIDE	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.397,89 €
<b>CATALDO DAVIDE Totale</b>						<b>1.397,89 €</b>
CELLA ELISA	PA-COLOSSEO	RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	203,47 €
		EVENTO SENSIBILIZZAZIONE	COLOSSEO-FORO ROMANO	SAVE THE CHILDREN ITA	MARZO 2021	131,88 €
<b>CELLA ELISA Totale</b>						<b>335,34 €</b>
CLEMENTI TIZIANA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.970,61 €
<b>CLEMENTI TIZIANA Totale</b>						<b>1.970,61 €</b>
COLETTI FULVIO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	301,43 €
<b>COLETTI FULVIO Totale</b>						<b>301,43 €</b>
CORRIAS CINZIA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.672,95 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	316,50 €
		EVENTO SENSIBILIZZAZIONE	COLOSSEO-FORO ROMANO	SAVE THE CHILDREN ITA	MARZO 2021	263,75 €
<b>CORRIAS CINZIA Totale</b>						<b>2.253,20 €</b>
COSTABILE MAURIZIA	PA-OANT	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	734,74 €
<b>COSTABILE MAURIZIA Totale</b>						<b>734,74 €</b>
CRISTOFARI PAOLA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.275,43 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	203,47 €
		RIPRESE "ULTIMO" 31 MARZO	COLOSSEO-FORO ROMANO	VIVO CONCERTI	MARZO 2021	259,98 €

COGNOME + NOME	ISTITUTO DI APPARTENENZA	TITOLO EVENTO	SEDE EVENTO	TERZO PAGATORE	DATA PRESTAZIONE	Totale
<b>CRISTOFARI PAOLA Totale</b>						<b>1.738,88 €</b>
CURATOLA PAOLA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.205,73 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	226,07 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	90,43 €
		EVENTO SENSIBILIZZAZIONE	COLOSSEO-FORO ROMANO	SAVE THE CHILDREN ITA	MARZO 2021	263,75 €
<b>CURATOLA PAOLA Totale</b>						<b>1.785,98 €</b>
D'AGOSTINO SALVATORE	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	192,16 €
<b>D'AGOSTINO SALVATORE Totale</b>						<b>192,16 €</b>
D'ALESSANDRO MARIA GRAZIA	PA-COLOSSEO	EVENTO SENSIBILIZZAZIONE	COLOSSEO-FORO ROMANO	SAVE THE CHILDREN ITA	MARZO 2021	263,75 €
<b>D'ALESSANDRO MARIA GRAZIA Totale</b>						<b>263,75 €</b>
DANIELE LUIGI	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.281,09 €
<b>DANIELE LUIGI Totale</b>						<b>1.281,09 €</b>
DE FELICE STEFANO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.443,10 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	226,07 €
		RIPRESER SICCAITA'	COLOSSEO-FORO ROMANO	WILDSIDE S.R.L.	MARZO 2021	214,77 €
<b>DE FELICE STEFANO Totale</b>						<b>1.883,95 €</b>
DE NONI IOLANDA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.738,88 €
<b>DE NONI IOLANDA Totale</b>						<b>1.738,88 €</b>
DEL CONTE DANIELE	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	2.331,39 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	519,97 €
		RIPRESE "ULTIMO" 31 MARZO	COLOSSEO-FORO ROMANO	VIVO CONCERTI	MARZO 2021	135,64 €
<b>DEL CONTE DANIELE Totale</b>						<b>2.987,00 €</b>
DI PRISCO ELENA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.175,58 €
		RIPRESE RAI "Porta a Porta"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	MARZO 2021	67,82 €
<b>DI PRISCO ELENA Totale</b>						<b>1.243,41 €</b>
D'OFFIZI SILVIA	PA-COLOSSEO	RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	226,07 €
<b>D'OFFIZI SILVIA Totale</b>						<b>226,07 €</b>
FENICCHIA FRANCO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.175,58 €
		RIPRESE RAI "Porta a Porta"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	MARZO 2021	67,82 €
<b>FENICCHIA FRANCO Totale</b>						<b>1.243,41 €</b>
FERRI BRUNO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.590,05 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	316,50 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	90,43 €
		EVENTO SENSIBILIZZAZIONE	COLOSSEO-FORO ROMANO	SAVE THE CHILDREN ITA	MARZO 2021	263,75 €
		RIPRESE "ULTIMO" 31 MARZO	COLOSSEO-FORO ROMANO	VIVO CONCERTI	MARZO 2021	259,98 €
<b>FERRI BRUNO Totale</b>						<b>2.520,72 €</b>
FIANCO CLAUDIO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	2.011,12 €
<b>FIANCO CLAUDIO Totale</b>						<b>2.011,12 €</b>
FORTUNA DANIELE	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	643,37 €
			Coordinamento febbraio 2021	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	633,00 €
<b>FORTUNA DANIELE Totale</b>						<b>1.276,37 €</b>
GAMBACURTA LAURA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.275,43 €
<b>GAMBACURTA LAURA Totale</b>						<b>1.275,43 €</b>

COGNOME + NOME	ISTITUTO DI APPARTENENZA	TITOLO EVENTO	SEDE EVENTO	TERZO PAGATORE	DATA PRESTAZIONE	Totale
<b>GREIFEMBERG GIORGIO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	RIPRESE RAI "Porta a Porta"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	MARZO 2021	120,57 €
		RIPRESE "ULTIMO" 31 MARZO	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	VIVO CONCERTI	MARZO 2021	259,98 €
<b>GREIFEMBERG GIORGIO Totale</b>						<b>380,56 €</b>
<b>IADICOLA ANTONIO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	637,72 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	FEBBRAIO 2021	203,47 €
<b>IADICOLA ANTONIO Totale</b>						<b>841,18 €</b>
<b>JOURNO SALOMON SIDNEY</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	985,31 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	GENNAIO 2021	203,47 €
<b>JOURNO SALOMON SIDNEY Totale</b>						<b>1.188,77 €</b>
<b>LASCO MASSIMO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	576,49 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	FEBBRAIO 2021	226,07 €
		RIPRESE RAI "CITTA' SEGRETE"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	FEBBRAIO 2021	226,07 €
		EVENTO SENSIBILIZZAZIONE	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	SAVE THE CHILDREN ITA	MARZO 2021	131,88 €
<b>LASCO MASSIMO Totale</b>						<b>1.160,51 €</b>
<b>LICCIARDELLO ALESSANDRO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	2.024,30 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	FEBBRAIO 2021	226,07 €
		RIPRESER SICCITA'	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	WILDSIDE S.R.L.	MARZO 2021	214,77 €
		RIPRESE RAI "Porta a Porta"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	MARZO 2021	120,57 €
<b>LICCIARDELLO ALESSANDRO Totale</b>						<b>2.585,72 €</b>
<b>MAGGIORE CARLA</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.623,02 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	GENNAIO 2021	226,07 €
<b>MAGGIORE CARLA Totale</b>						<b>1.849,10 €</b>
<b>MANNILLO GERARDO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	2.004,52 €
<b>MANNILLO GERARDO Totale</b>						<b>2.004,52 €</b>
<b>MARIANI MARCELLO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	542,58 €
<b>MARIANI MARCELLO Totale</b>						<b>542,58 €</b>
<b>MASSIMIANI SANDRA</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	939,15 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	GENNAIO 2021	203,47 €
		RIPRESE RAI "Porta a Porta"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	MARZO 2021	120,57 €
<b>MASSIMIANI SANDRA Totale</b>						<b>1.263,19 €</b>
<b>MASTRODONATO VALENTINA</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	2.029,95 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	GENNAIO 2021	406,93 €
		RIPRESE "ULTIMO" 31 MARZO	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	VIVO CONCERTI	MARZO 2021	135,64 €
<b>MASTRODONATO VALENTINA Totale</b>						<b>2.572,53 €</b>
<b>MECUCCI MARIO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	RIPRESE RAI "Ulisse"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	GENNAIO 2021	226,07 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	RAI	FEBBRAIO 2021	203,47 €
		RIPRESE "ULTIMO" 31 MARZO	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	VIVO CONCERTI	MARZO 2021	259,98 €
<b>MECUCCI MARIO Totale</b>						<b>689,53 €</b>
<b>MENICHETTI MARCO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.778,45 €
<b>MENICHETTI MARCO Totale</b>						<b>1.778,45 €</b>
<b>MIANI PIETRO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.277,32 €
<b>MIANI PIETRO Totale</b>						<b>1.277,32 €</b>
<b>MORGANTE ANGELO</b>	<b>PA-COLOSSEO</b>	MOSTRA "ROMA POMPEI"	<b>COLOSSEO-FORO ROMANO</b>	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.205,73 €

COGNOME + NOME	ISTITUTO DI APPARTENENZA	TITOLO EVENTO	SEDE EVENTO	TERZO PAGATORE	DATA PRESTAZIONE	Totale
MORGANTE ANGELO	PA-COLOSSEO	RIPRESE RAI "Porta a Porta"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	MARZO 2021	120,57 €
<b>MORGANTE ANGELO Totale</b>						<b>1.326,30 €</b>
NOLFO GLORIA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	672,57 €
		RIPRESE RAI "CITTA' SEGRETE"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	226,07 €
<b>NOLFO GLORIA Totale</b>						<b>898,64 €</b>
OTTAVIANI DANIELA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	944,80 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	226,07 €
<b>OTTAVIANI DANIELA Totale</b>						<b>1.170,87 €</b>
PAGLIARICCI STEFANIA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.477,02 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	226,07 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	90,43 €
		EVENTO SENSIBILIZZAZIONE	COLOSSEO-FORO ROMANO	SAVE THE CHILDREN ITA	MARZO 2021	263,75 €
<b>PAGLIARICCI STEFANIA Totale</b>						<b>2.057,27 €</b>
PATRIZI MASSIMO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	985,31 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	203,47 €
<b>PATRIZI MASSIMO Totale</b>						<b>1.188,77 €</b>
PECCI STEFANIA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.367,75 €
<b>PECCI STEFANIA Totale</b>						<b>1.367,75 €</b>
PELLEGRINI RAHO GIOVANNI	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	271,29 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	406,93 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	226,07 €
		RIPRESE RAI "CITTA' SEGRETE"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	226,07 €
		RIPRESE RAI "Porta a Porta"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	MARZO 2021	120,57 €
<b>PELLEGRINI RAHO GIOVANNI Totale</b>						<b>1.250,94 €</b>
PIA MASSIMILIANO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.246,23 €
<b>PIA MASSIMILIANO Totale</b>						<b>1.246,23 €</b>
PICCA MARIA GRAZIA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.281,09 €
<b>PICCA MARIA GRAZIA Totale</b>						<b>1.281,09 €</b>
PIETROLUNGO ELISA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	2.873,96 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	90,43 €
		RIPRESE "ULTIMO" 31 MARZO	COLOSSEO-FORO ROMANO	VIVO CONCERTI	MARZO 2021	124,34 €
<b>PIETROLUNGO ELISA Totale</b>						<b>3.088,73 €</b>
PIGNOTTI ANTONELLA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	Coordinamento febb. Marzo 20	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.266,00 €
<b>PIGNOTTI ANTONELLA Totale</b>						<b>1.266,00 €</b>
QUARTA LETIZIA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	Coordinamento febb. Marzo 20	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.266,00 €
<b>QUARTA LETIZIA Totale</b>						<b>1.266,00 €</b>
RAVIOLI GIUSEPPE	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	542,58 €
<b>RAVIOLI GIUSEPPE Totale</b>						<b>542,58 €</b>
RENGA GIULIANA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	271,29 €
			Coordinamento Marzo 2021	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	633,00 €
<b>RENGA GIULIANA Totale</b>						<b>904,29 €</b>
RICCI STEFANO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.477,02 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	226,07 €

COGNOME + NOME	ISTITUTO DI APPARTENENZA	TITOLO EVENTO	SEDE EVENTO	TERZO PAGATORE	DATA PRESTAZIONE	Totale
<b>RICCI STEFANO Totale</b>						<b>1.703,09 €</b>
RIETI LUCIA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.175,58 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	226,07 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	90,43 €
		EVENTO SENSIBILIZZAZIONE	COLOSSEO-FORO ROMANO	SAVE THE CHILDREN ITA	MARZO 2021	263,75 €
		RIPRESE "ULTIMO" 31 MARZO	COLOSSEO-FORO ROMANO	VIVO CONCERTI	MARZO 2021	124,34 €
<b>RIETI LUCIA Totale</b>						<b>1.880,18 €</b>
ROSSI DANIELA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.179,35 €
		RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	406,93 €
<b>ROSSI DANIELA Totale</b>						<b>1.586,28 €</b>
ROTONDI ANTONELLA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	602,86 €
<b>ROTONDI ANTONELLA Totale</b>						<b>602,86 €</b>
RUSSO ANNA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.321,59 €
<b>RUSSO ANNA Totale</b>						<b>1.321,59 €</b>
SABA GIANFRANCO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	Coordinamento Marzo 2021	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	633,00 €
		RIPRESE RAI "Paese che vai"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	226,07 €
<b>SABA GIANFRANCO Totale</b>						<b>859,07 €</b>
SALATINO ALBERTINO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.085,15 €
<b>SALATINO ALBERTINO Totale</b>						<b>1.085,15 €</b>
SALESI SERGIO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	904,30 €
<b>SALESI SERGIO Totale</b>						<b>904,30 €</b>
SARACENO NICOLA	PA-COLOSSEO	RIPRESE RAI "Ulisse"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	GENNAIO 2021	203,47 €
		RIPRESE RAI "Porta a Porta"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	MARZO 2021	120,57 €
<b>SARACENO NICOLA Totale</b>						<b>324,04 €</b>
SAVERI STELVIO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.205,73 €
<b>SAVERI STELVIO Totale</b>						<b>1.205,73 €</b>
SCARAPAZZI MARIA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.623,02 €
<b>SCARAPAZZI MARIA Totale</b>						<b>1.623,02 €</b>
SCHIAPPELLI ANDREA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	301,43 €
<b>SCHIAPPELLI ANDREA Totale</b>						<b>301,43 €</b>
SCHIENA RENATA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	336,28 €
		RIPRESE RAI "CITTA' SEGRETE"	COLOSSEO-FORO ROMANO	RAI	FEBBRAIO 2021	226,07 €
<b>SCHIENA RENATA Totale</b>						<b>562,35 €</b>
SUBISSI MAURO	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.924,45 €
<b>SUBISSI MAURO Totale</b>						<b>1.924,45 €</b>
TOMASSI PAOLA	PA-COLOSSEO	MOSTRA "ROMA POMPEI"	COLOSSEO-FORO ROMANO	MONDADORI Electa S.p.	GENN. FEBB. MARZO 2021	1.624,91 €
<b>TOMASSI PAOLA Totale</b>						<b>1.624,91 €</b>
<b>Totale complessivo</b>						<b>91.130,30 €</b>